

**"Wohnbau Rottenburg am Neckar - Eigenbetrieb der Stadt Rottenburg am Neckar"**  
**Finanzbericht I. + II. Quartal 2021 - Stand: 30.06.2021**  
**Erfolgsplan 2021**

Nr.	Bezeichnung	Planansatz 2021 EUR	IST-Beträge I+II'2021 EUR	Plan- vergleich +/- EUR	Ab- weichungen %
1.	Umsatzerlöse	1.334.000	<b>669.142</b>	-664.858	50
2.	andere aktivierte Eigenleistungen	0	<b>0</b>	0	0
3.	a) sonstige betriebliche Erträge	5.000	<b>0</b>	-5.000	0
	b) Auflösung Ertragszuschüsse	41.031	<b>20.516</b>	-20.516	50
	Zwischensumme:	1.380.031	<b>689.658</b>	-690.374	50
4.	Materialaufwand				
	a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	10.500	<b>4.992</b>	-5.508	0
	b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	520.000	<b>273.751</b>	-246.249	53
5.	Personalaufwand				
	a) Entgelte für Beschäftigte	163.200	<b>83.356</b>	-79.844	51
	b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung, Unterstützung, Beihilfe, Fortbildung	51.020	<b>22.121</b>	-28.899	43
	c) davon für Altersversorgung	(9.180)	<b>(6.096)</b>	-3.084	66
6.	Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und auf Sachanlagen	397.963	<b>198.982</b>	-198.982	50
7.	sonstige betriebliche Aufwendungen	139.250	<b>72.845</b>	-66.405	52
8.	sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	50.000	<b>25.000</b>	-25.000	50
9.	Zinsen und ähnliche Aufwendungen	141.541	<b>28.981</b>	-112.560	20
10.	Ergebnis der gewöhnlichen Geschäftstätigkeit	6.557	<b>29.630</b>	23.073	0
11.	sonstige Steuern	0	<b>0</b>	0	0
12.	Außerordentliche Erträge	80.000			
<b>13.</b>	<b>Jahresgewinn / Jahresverlust</b>	<b>86.557</b>	<b>29.630</b>	-56.927	